

Incatema trabaja en el proceso de automatización y control de la EDAR de Cambérène (Senegal)

Incatema Consulting & Engineering está acometiendo la automatización de los procesos de la Estación Depuradora de Aguas Residuales (EDAR) de Cambérène, en Senegal, mediante un software específico que gobernará todos los equipos de la planta.

“La filosofía de control automático de la Estación se basa en el sistema SCADA. Es una aplicación de software que se ha creado para que funcione de forma **directa con ordenadores y dispositivos**, explica Fernando Díaz, director de Infraestructuras de Incatema Consulting & Engineering, con el objetivo de controlar el funcionamiento de la EDAR, teniendo una única conexión a la misma. Ello se consigue haciendo uso de diversos sensores y elementos de instrumentación específicos que, conectados a los diferentes equipos mecánicos emiten señales al programa informático en base a las cuales se obtiene la información precisa para el manejo en automático.

SCADA, es, por tanto, un sistema que **supervisa los procesos de la EDAR**, por lo que es muy útil en este sentido y también en la adquisición de datos que son necesarios para saber en qué estado se encuentran dichos procesos en cada momento. Lo más importante de todo esto es que a través de este sistema los responsables de la explotación de la EDAR pueden tomar decisiones adecuadas, rápida y fácilmente y todo ello de forma remota, por lo que no hay necesidad de que el ingeniero o profesional que corresponda tenga que estar en contacto directo para obtener dicha información.

Aunque el principal cometido del sistema SCADA es que este profesional pueda controlar con todo lujo de detalles **todos los dispositivos que están conectados** en este proceso, también es importante destacar que gracias a dicho sistema se pueden crear advertencias para paliar los posibles errores ocasionados. De cualquier modo, todas estas acciones se pueden llevar a cabo en tiempo real.”

Para la interacción entre el autómatas programable y el operador se dispone de un panel de operador, que permite el cambio de las consignas de funcionamiento de todos los procesos.

Las consignas de la programación requieren una revisión periódica, para ajustar las mismas a los caudales y contaminación de entrada y a los resultados a obtener.

La instrumentación, complemento para la automatización

Para el control automático de la planta, es necesario disponer de una serie de elementos primarios (instrumentación) que permitan el proceso de toma de datos, tales como caudales, medida de oxígeno, etc., cuyas señales son enviadas al autómeta para la regulación automática del proceso, además de para su registro.

Como ejemplo de elementos a disponer podemos citar medidores de caudal (electromagnéticos principalmente), medidores de oxígeno disuelto, medidores de redox o medidores de nivel ultrasónicos, entre otros.



Contacto de prensa:

María Luisa Moreo
comunicacion@incatemaconsulting.es
619642409
<http://www.incatemaconsulting.es>